



VID

GLASSPARTNER

The Synthetic Diamond Technology

Objednávky:

VID GlassPartner s.r.o.

U nádraží 1297, 511 01 Turnov

Bezplatný poradenský servis:

Eva Brunclíková

M: +420 604 272 855

E-mail: info@vid-glasspartner.com

www.vid-glasspartner.com

■ DIAMANTOVÉ KOTOUČE NA BROUŠENÍ VRTÁKŮ





2015

Diamantové brousící kotouče

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s organickým pojivem

O syntetickém diamantu

Syntetický diamant vzniká působením vysokého tlaku a teploty na přírodní grafit. Rozdílnými tlaky a teplotami se dosahuje různé tvrdosti syntetického diamantového zrna. Drcením a mletím, přesíváním a vymýváním se pak získávají požadované zrnitosti.

Diamant je nejtvrdší známý materiál na světě a v Mohsově stupnici zaujímá číslo 10. Kromě Tvrdosti tento materiál vyniká dobrou tepelnou vodivostí a odolností do 700°C a odolností proti veškerým chemickým vlivům při normálních teplotách.

Příklady zrnitostí syntetického diamantového prášku

FEPA ISO 6106	Rozměr μm	US Standard ASTM E 11	ČSN 224015
D 151	150/125	100/120	160/125
D 126	125/106	120/140	125/100
D 107	106/90	140/170	100/80
D 91	90/75	170/200	
D 76	75/63	200/230	80/63
D 64	63/53	230/270	63/50
D 54	53/45	270/325	50/40
D 46	45/38	325/400	

Kontakt pro příjem objednávek

Písemně: VID GlassPartner s.r.o., obchodní oddělení, U nádraží 1297, 511 01 Turnov

Telefonicky: +420 604 272 855

E- mailem: info@vid-glasspartner.com

Bezplatný poradenský servis

Kromě vytipování správného tvaru kotouče a jeho specifických brusných vlastností (bezplatně) nabízí poradenský servis i komplexní poradenství v oblastech jednotlivých technologických kroků a celkových technologií podle potřeb a zadání objednatele. Navržení těchto technologických postupů je zpoplatněno po dohodě s obchodním oddělením.

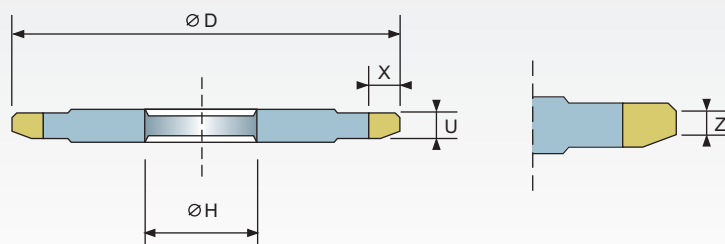
Bezplatný poradenský servis na tel. čísle: +420 604 272 855

Na e-mailu: info@vid-glasspartner.com



3. Diamantové kotouče na broušení vrtáků

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s organickým pojivem



14D1 (FEPA)

Objednací číslo	D mm	U mm	Z mm	X mm	H mm	T mm	Zrnitost	Vazba	Koncentrace
	75	4,5	0,6	6	20		D64 - D76	DIA680H-D(B)	C100
	75	4,5	0,9	6	20				
	75	4,5	1,4	6	20				
	75	4,5	1,9	6	20				

Na broušení vrtáků se doporučuje používat vazbu **DIA680H-D(B)** bez chlazení.

Vazba	Chlazení
DIA680H-D(B)	x

